

## Токарно-фрезерный центр с ЧПУ, с двумя шпинделями TMD42CL(50CL)



Львів, Україна

Подвижной инструментальный суппорт позволяет быстро сменить инструмент и уменьшает время, не занятое обработкой, с помощью линейного траверса. Инструменты в таком суппорте обладают достаточной мощностью чтобы обрабатывать прутки из нержавеющей стали вплоть до 42 мм.

Для сокращения цикла обработки, дополнительный подвижной инструментальный суппорт может синхронно фрезеровать деталь изнутри, что может сократить общее время обработки приблизительно на 40%.

Двухшаговый гидравлический тормоз шпинделя способен обеспечить плавное движение по оси С для обработки с небольшим торможением. Мощный тормоз способен остановить и поглотить всю вибрацию от фрезерных операций.

Стандартный гидравлический цанговый патрон, управляемый ножным переключателем для эффективного зажима. Для опционального кулачкового патрона, внутренний и внешний зажимы могут быть настроены до параметров.

В шпинделе используются прецизионные подшипники класса Р4, предоставляя высокую осевую тяговую способность. Это обеспечивает высокую точность при мощной токарной обработке.

Инструментальный суппорт из шести блоков даёт высокую жёсткость и точность среди подобных по спецификации станков. Стандартный транспортёр для удаления стружки позволяет эффективно утилизировать стружку и содержать область фрезерования чистой.

Стандартный улавливатель детали делает весь процесс обработки более плавным.

Макс. диаметр точения, мм 130

Макс. длина обработки, мм 160

Рух по оси X, мм 225

Рух по оси Z, мм 235

Рух по оси Y, мм 385

Перемещение по оси Z1, мм 350

Диаметр отверстия основного шпинделя, мм 56

Макс. диаметр прутка для основного шпинделя, мм 42

Конец шпинделя А2-5

Скорость вращения шпинделя, об/мин 40 - 4000

Мощность основного шпинделя, кВт 7, 5

Диаметр отверстия контршпинделя, мм 39

Макс. Диаметр прутка для контршпинделя, мм 26

Конец контршпинделя А2-4

Скорость вращения контршпинделя, об/мин 40 - 3000

Мощность контршпинделя, кВт 3

Число фиксированных инструментальных позиций, шт. 15

Диаметр токарного инструмента, мм 16

**Отдел продаж**

**+38 (050) 904-56-50**

**ул. Старознесенская 1г**