

XC-XC-416-416 эмаль XC416-XC/ е/маль ПФ+1189 ОС-12-03 Состав продукта Эмаль ОС



Львів, Україна

XC-XC-416-416 эмаль XC416-XC/ е/маль ПФ+1189
ОС-12-03

Состав продукта

Эмаль ОС - 1203 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в кремнийорганических лаках с добавлением растворителей.

Назначение

Для защиты металлических, бетонных несущих и ограждающих конструкций производственных зданий и сооружений, опор линий электропередач, пролетных строений мостов.

Физико-механические характеристики

Внешний вид пленки композиции

После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.

Цвет пленки композиции

Белый, голубой, зеленый, коричневый,

красно-коричневый, серый, черный, красный, желтый, синий.

Условная вязкость при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4,0 мм, с, не менее 20

Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

4

Массовая доля нелетучих веществ, %

50 ± 5

Укрывистость высушенного покрытия композиции, г/м², не более:

белой

110

красной

100

зеленой

100

синей

80

голубой

100

желтой

100

серой

100

коричневой

80

черной

60

красно-коричневой

80

Прочность пленки при ударе по прибору типа У-2, см, не менее

35

Степень перетира, мкм, не более

60

Адгезия покрытия, баллы, не более

1

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более

3

Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при

температуре (20±2)°С, ч, не менее

48

Термостойкость пленки эмали при температуре (200±2)°С, ч, не менее

3

Стойкость покрытия к изменению температуры от +200°С до -60°С

Отсутствие отслаивания и шелушения.

Подготовка поверхности перед применением

1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

Перед покраской бетона с поверхности необходимо удалить все технологические загрязнения - известковое молочко и сухую пыль (стальной щеткой); формовочное масло (водой под высоким давлением); цементный клей (пескоструйной обработкой). Глянцевую поверхность бетонных конструкций, полученных в результате формирования в металлической опалубке, для придания необходимой шероховатости подвергают мокрой пескоструйной обработке. Открытые поры и полости диаметром более 2мм заделывают ремонтным раствором. Ранее окрашенные поверхности следует очистить от пыли, грязи и посторонних включений промывкой под высоким давлением. Для полного снятия старого покрытия рекомендуется мокрая пескоструйная обработка. Разрушающиеся или слабодержащиеся слои бетона удаляют, и заделывают поврежденные участки ремонтными составами (СИОНОЛ, СИОЛИТ). Трещины, образовавшиеся вследствие коррозии арматуры, вскрывают, арматуру очищают от ржавчины стальной щеткой или пескоструйной обработкой и немедленно покрывают противокоррозионным составом.

Условия нанесения

Эмаль наносят безвоздушным, пневматическим методом распыления на чистую и сухую поверхность. Допускается окраска кистью или валиком грани острых ребер, сварные швы и т.д..

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С при нанесении кистью, валиком, безвоздушным распылением - 54-62 с, пневматическим распылением - 25-30 с при толщине 40-60 мкм в один слой. После высыхания первого слоя последующие слои эмали наносятся с интервалом 4-5 часа при температуре +15...+20 °С.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-5 часов и температурой окружающего воздуха (20±5°С).

Рабочий инструмент и оборудование после работы промываются ксилолом или сольвентом.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы.

Ориентировочный расход на слой толщиной 100 мкм: 350 г/м².

Рекомендуемая толщина покрытия по сухому слою: 100-200 мкм.

Система нанесения композиции не требует предварительного грунтования.

Холодное и горячее отверждение покрытия после нанесения. [AvizInfo.com.ua](http://avizinfo.com.ua)

Композиция ОС-12-03 после высыхания образует экологически чистое трудногорючее покрытие.
Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции.

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимирова Елена

0443832482